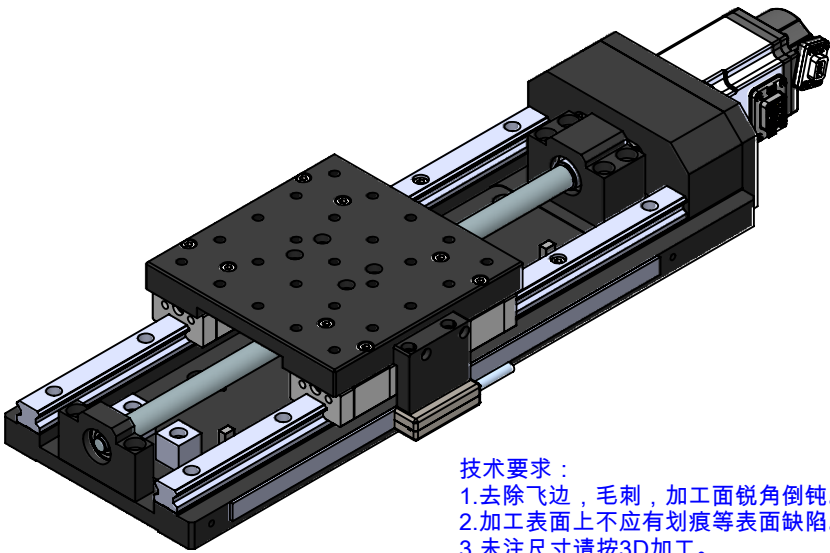
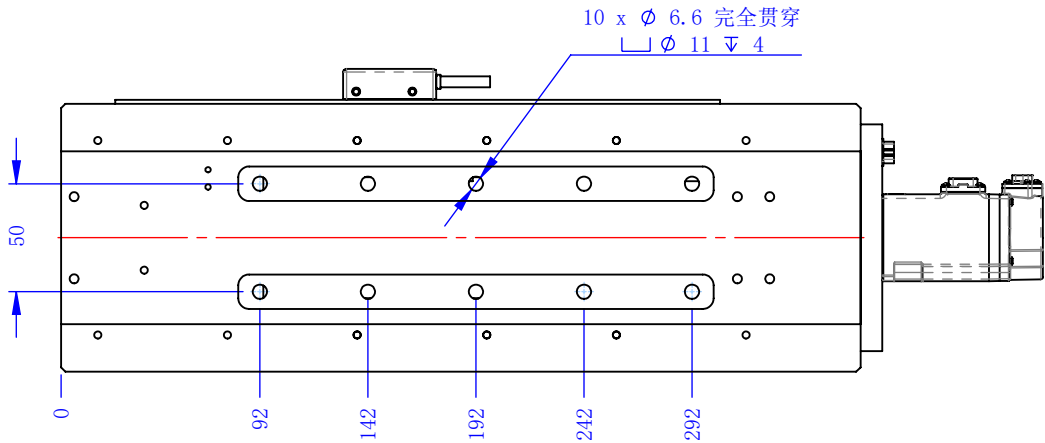
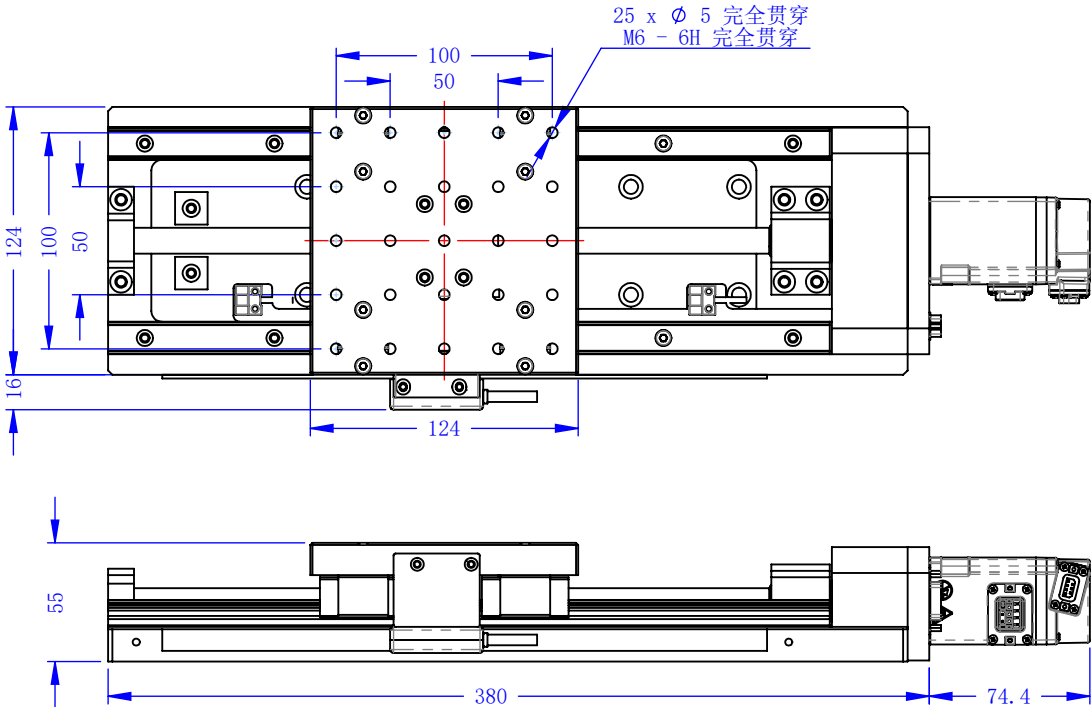




技术要求：
1.去除飞边，毛刺，加工面锐角倒钝。
2.加工表面上不应有划痕等表面缺陷。
3.未注尺寸请按3D加工。
4.未注线性尺寸公差按GB/T1804-f级。
5.未注形位公差按GB/T1184-H级。

C			
B			
版本	变更履历	姓名	日期

0.5~3	±0.05	画法		西安光驰科技有限公司	处理	材料
3~6	±0.05	设计		2026/8/19	名称	图号
6~30	±0.1	审核		2026/8/19		版本
30~120	±0.15	比例	1:5			GCEX-200D